

AccurPRESS



**PRESTIGE
ELITE**

油电混合折弯机
纯电伺服折弯机



AccurPRESS

爱克（苏州）机械有限公司

地址：江苏省太仓市沙溪工业开发区爱克路1号

电话：+86-(0) 512 53212588 53375686

传真：+86-(0) 512 53223910

网址：www accurpress-china.com



Prestige系列

“威望”折弯机

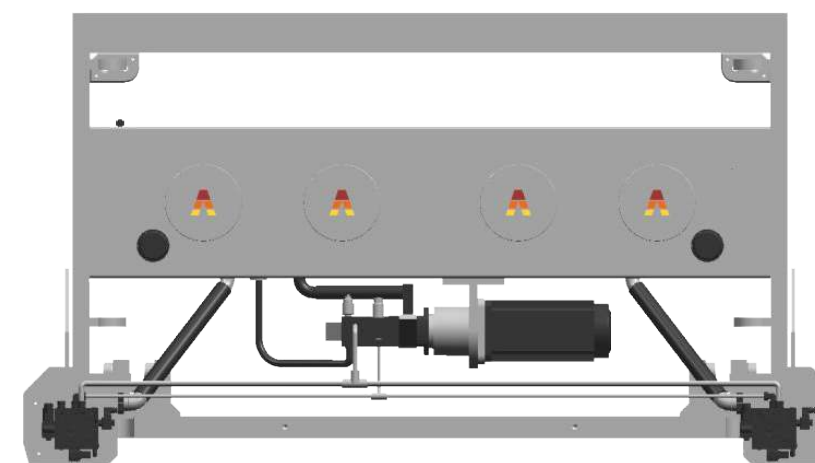
机架结构

- 全新工业设计，顶级工艺制作，赏心悦目的外观；
- 重型机架，坚实耐用；
- 先进的生产工艺，严格的质量控制；
- 滑块上动式结构，工作平稳、快速、便捷；
- 滑块大行程和高开口设计；
- 美观并且安全的全封闭设计，配有前后LED照明。



单伺服阀控系统的优点

- 基于 SVP 的油电混合系统，采用伺服电机代替普通电机，保留比例阀阀控技术，成熟可靠。采用了这种伺服控制的变量泵技术，可以显著降低工作噪音、减少油温发热以及节能40%以上。这种设计，在显著提高机床性能的同时还可以给客户带来很好的性价比。
- 伺服电机与数控系统配合可实现转速模拟量控制，不同的机床速度对应不同的电机转速，减小油液溢流损失。
- 伺服电机转速的提高可进一步提升机床速度，提高工作效率。
- 能耗更低，有效的抑制油液的温升。
- 机床油温变化小，油液粘度变化小，更好的保证机床精度的稳定性。
- 采用 SVP 技术，节能40%。
- 采用单伺服电机取代常规电机，制动速度快，紧急情况下压力、流量切除快；伺服电机在短时间内可显著过载，因此节能效果好。
- 热平衡温度低，无需冷却装置，同时由于低热而延长了液压部件的寿命。
- 滑块空闲、快下、保压、返程状态下噪音明显下降，运行更加平稳。
- 滑块运行速度大大提高，快下及返程的速度超过 180mm/s。
- 滑块的重复精度高，可达 $\pm 0.01\text{mm}$ 。
- 具有过载保护功能。



基于 SVP 的油电混合系统



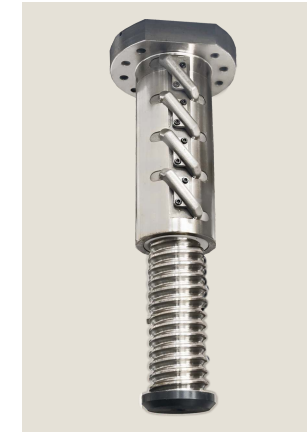
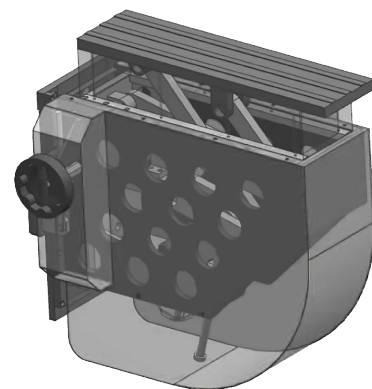
ELITE系列

纯电伺服“卓越”折弯机

ELITE纯电伺服折弯机



单伺服小随动采用伺服马达驱动，滚珠丝杆推动连杆使得工作台沿着设定的折弯角度翻转，其翻转的轨迹和速度与板材折弯时的翻转和速度完全匹配，对于不同的模具V口可用水平方向控制的手摇轮来调节，对于不同的下模高度可用垂直方向控制的手摇轮来调节。



滚珠丝杆



光栅尺

爱克最新设计的ELITE，E系列纯电伺服折弯机具有极其出色的性能，提供业界顶尖的精度和速度，优秀的人机工学以及最新颖的工业设计。

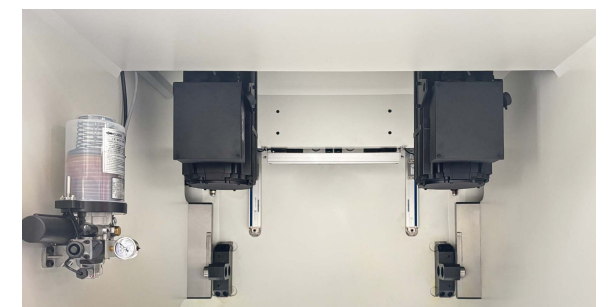
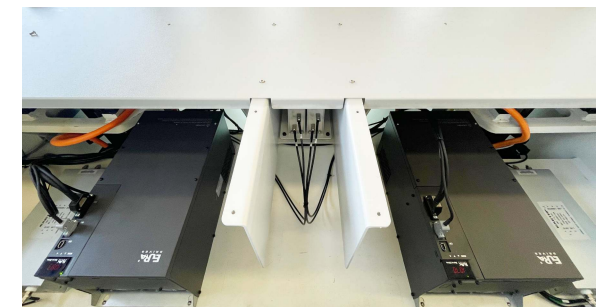
E系列纯电系列采用高性能双伺服驱动，大口径大导程滚珠丝杆，爱克专利技术的轮式导向Roller Guiding系统，与市场上其它同类型折弯机相比，具有更大的滑块行程和开启高度，强壮的机身设计可以确保最好的精度、刚性和长期的使用寿命。

经过第一流工艺制作而成的机身（包括滑块，床身及立板）也是确保机器流畅运动并达到出色性能的重要因素。

机器采用大规格滚珠丝杆，提供滑块全程优秀的平衡以及导向，并可支持一定范围的偏载折弯。

机器采用西班牙双光栅尺位置闭环测量系统，确保滑块的位置精度和重复精度达到最高等级。机器采用全防护结构以及前后LED照明，并配备有良好的散热系统。

机器采用先进的系统总线控制，采用终端模块通讯模式，布线简洁、信号传输速度更快、系统抗干扰强、可扩展性好，确保整机更加稳定可靠。



双伺服电机驱动



标准功能

- 电气系统严格依照国家和国际标准；
- 可移动式双位脚踏开关设计新颖，功能先进，设置有紧急开关按钮，另设有控制器吊臂的上下调节开关；
- 采用第一流的电气元件。



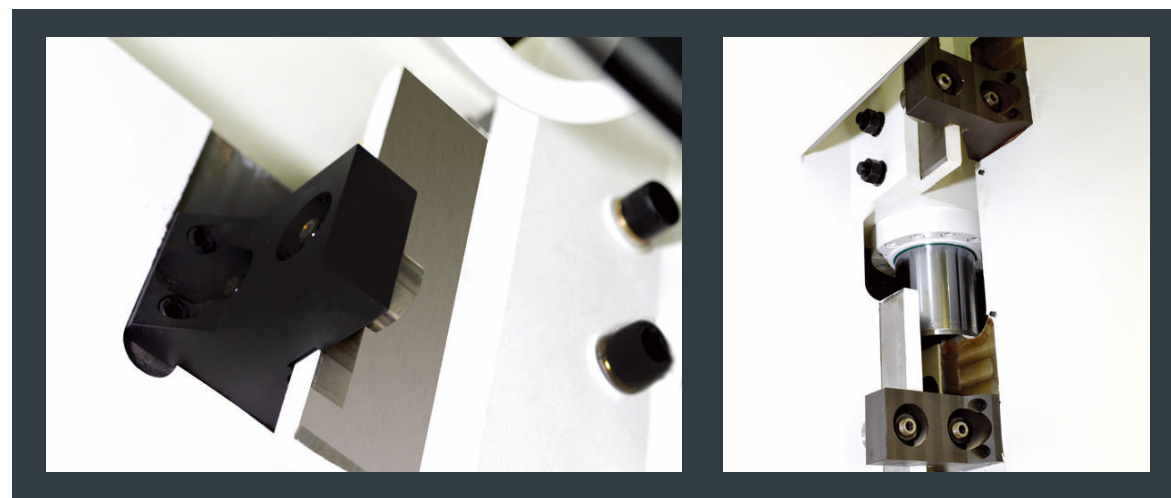
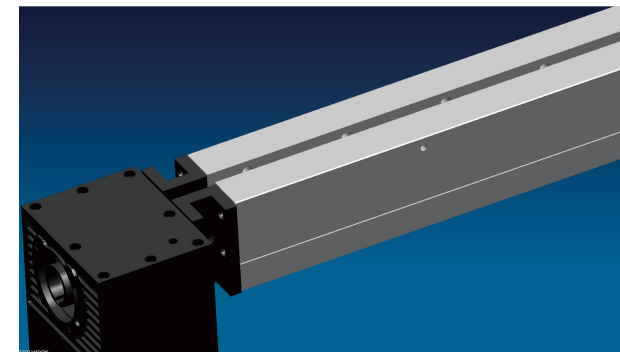
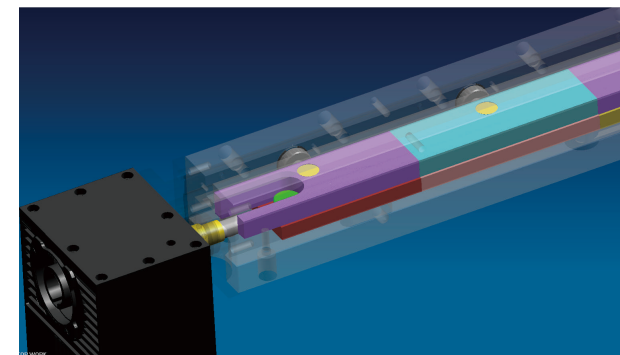
电气系统



脚踏开关

挠度补偿系统

爱克提供业界世界级的挠度补偿系统。Accurcrown®机械补偿由数控系统自动控制精密加工而成的模块的轴向位移而产生完美的补偿曲线，从而确保工件达到极高的折弯精度。



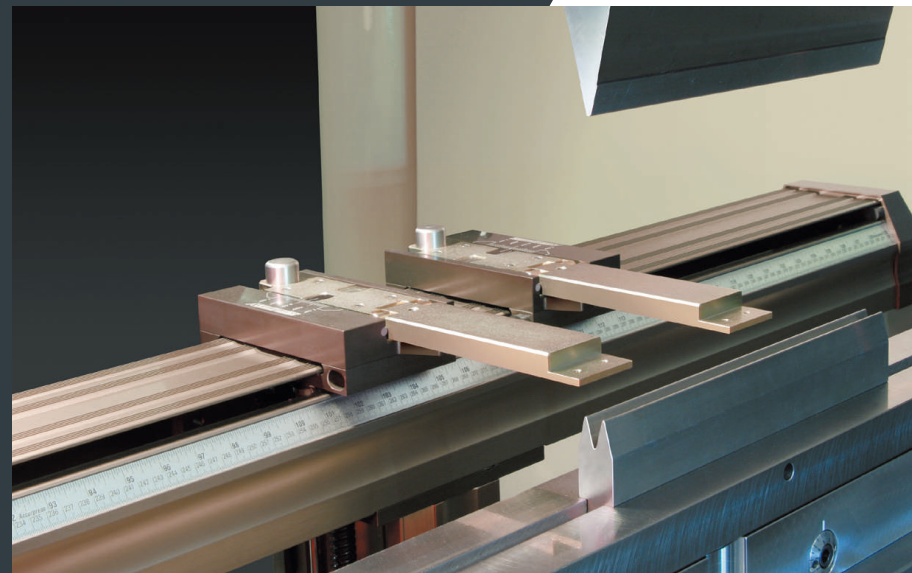
爱克专利的滑块轮式导向技术



后定位系统

- 爱克提供业界第一流的 Premium 和 Supreme 后定位系统。该系统与市场上常规的后档料相比，具有高刚性，高速度和高精度的特点。
- Premium 后定位系统标准配 X-R 两轴后档料，可以选配到至 X-X1-R-Z1-Z2 五轴后档料；而 Supreme 标准提供 X1-R1-Z1，X2-R2-Z2 六轴独立后档料。
- 后定位精度确保在 $\pm 0.02\text{mm}$ 内，定位速度最高可达 500mm/s 。

刀具和上模快夹系统



Premium 后档料



爱克专利优质机械夹紧装置



自动化

爱克公司长期致力于钣金设备的自动化研究和生产，并努力为客户提供可负担的高性能自动化设备和高效的解决方案。爱克作为最早进入钣金自动化领域的公司之一，目前已经给中国客户交付了数百套自动化设备，行业遍布在电梯、门业、电力、厨电、机箱机柜、建材及机械制造等领域。

ETS-T17折弯机数控系统

- 新一代爱克ETS-T17基于Linux系统开发而成，采用图形触摸屏交互式多窗口用户界面，提供最简单的CNC编程。
- ETS-T17为折弯机提供了先进而完整的2D图形控制解决方案，采用17英寸高分辨率彩色TFT大屏，各种功能通过多窗口可直接呈现，方便操作者快速访问用户界面。
- 此外，在整个应用中系统提供了优化的人体工程学设计，通过快速简便的从程序到生产的工作模式，将机器调整和测试折弯减少到最低限度。
- 因为所有轴位置都是自动计算的，并且折弯顺序以实际比例进行模拟，所以工件程序只需操作者轻触屏幕即可方便地生成。
- ETS-T17提供2D编程，包括自动弯曲顺序计算和碰撞检测。
- ETS-T17帮助操作员以图形方式模拟产品的折弯过程，在操作过程中引导他，并使操作员的工作变得简单且容易上手。

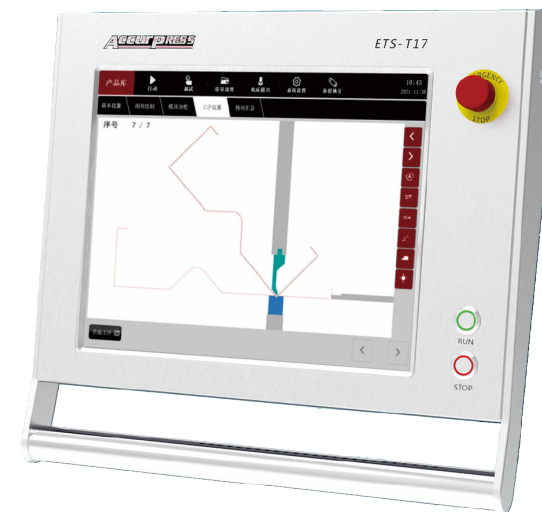


标准功能

- 17" LCD真彩TFT显示屏
- 1280*1024分辨率
- 红外触摸屏
- LINUX操作系统，稳定而可靠
- 2D图形方式创建和编辑模具库
- 2D图形方式编程
- 自动折弯次序，折弯模拟以及工件碰撞检测
- 自动展开尺寸计算
- 压力比例阀控制
- 液压挠度补偿控制
- 机械挠度补偿控制
- 先进的Y轴算法，可适用与开环和闭环的液压回路
- 外接鼠标或键盘
- 4+1轴控制
- 双机联动和圆弧折弯

可选功能

- 6+1轴控制；8+1轴控制
- 随动托料（1轴/2轴/4轴）
- 机器人折弯
- 2D CAD DXF格式文件直接导入
- 离线编程软件
- 扫码功能及扫码枪
- 支持与MES管理系统互联



折弯自动单元



剪-冲-折柔性生产线



冲-折自动线



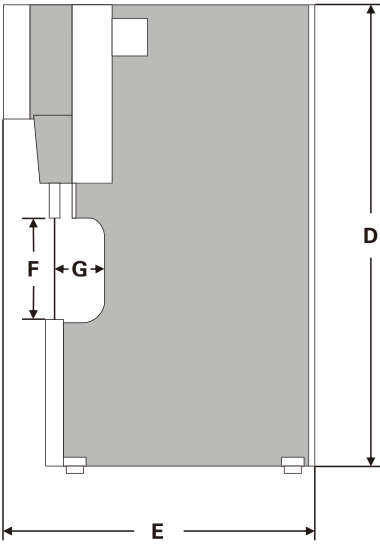
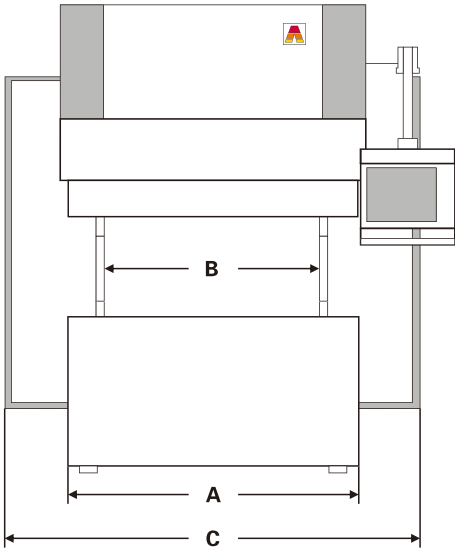
PARAMETER

ACCURPRESS PRESTIGE

ACCURPRESS ELITE

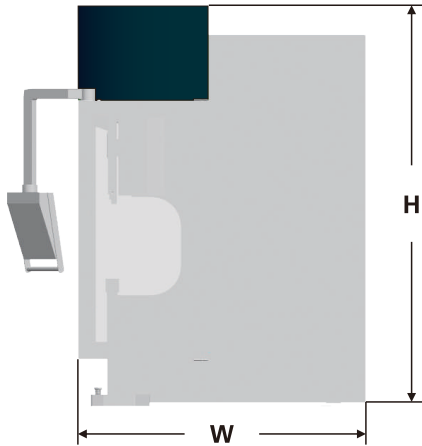
型号	公称力	工作台长度	立柱间距	工作台高度	工作台宽度	外形尺寸			滑块行程	滑块开启高度	滑块关闭高度	喉口深度	滑块速度			主电机功率	重量
						长	高	宽					下行	工作	返程		
E3012	30	1200	1160	860	90-140	1900	2410	1530	150	420	270	255	250	0.15-50	250	15	4,500
E4015	40	1500	1120	860	90-140	2130	2380	1600	150	420	270	255	250	0.15-50	250	11×2	4,850
E4020	40	2000	1620	860	90-140	2630	2380	1600	150	420	270	255	250	0.15-50	250	11×2	5,550
E6020	60	2000	1620	860	90-150	2630	2550	1600	200	470	270	255	250	0.15-50	250	15×2	6,200
E6025	60	2500	2100	860	90-150	3130	2550	1600	200	470	270	255	250	0.15-50	250	15×2	6,900
E10025	100	2500	2100	860	90-180	3300	2850	1960	200	470	270	460	250	0.15-50	250	17×2	9,500
E10032	100	3200	2700	850	90-180	3900	2850	1960	200	470	270	460	200	0.15-50	200	17×2	10,700
E10040	100	4000	3550	860	90-180	4750	2850	1960	200	470	270	460	200	0.15-50	200	17×2	12,000

注意：（1）具体规格如有变化恕不另行通知；（2）更多技术细节请与厂家联系。



型号	公称力	工作台长度	立柱间距	工作台高度	工作台宽度	外形尺寸			滑块行程	滑块开启高度	滑块关闭高度	喉口深度	滑块速度			主电机功率	重量
						长	高	宽					下行	工作	返程		
504015	40	1500	1260	865	90-140	2230	2430	1490	200	460	260	320	200	0-16	200	6.7	3,550
504020	40	2000	1700	865	90-140	2670	2430	1490	200	460	260	320	200	0-16	200	6.7	3,850
504025	40	2500	2100	865	90-140	3160	2430	1490	200	460	260	320	200	0-16	200	6.7	4,450
506320	63	2000	1700	865	90-150	2780	2500	1520	200	460	260	320	200	0-15	200	6.7	4,250
506325	63	2500	2100	865	90-150	3180	2500	1520	200	460	260	320	200	0-15	200	6.7	4,900
506332	63	3200	2700	865	90-150	3880	2500	1520	200	460	260	320	200	0-15	200	6.7	6,000
510025	100	2500	2100	865	90-180	3300	2815	1920	250	520	270	460	200	0-15	200	7.9	8,500
510032	100	3200	2700	865	90-180	3900	2815	1920	250	520	270	460	200	0-15	200	7.9	9,600
510040	100	4000	3550	865	90-180	4750	2815	1920	250	520	270	460	200	0-15	200	7.9	11,000
516025	160	2500	2100	865	90-220	3340	2815	1950	250	520	270	460	200	0-15	200	15.7	10,000
516032	160	3200	2700	865	90-220	3920	2815	1950	250	520	270	460	200	0-15	200	15.7	12,000
516040	160	4000	3550	865	90-220	4770	2815	1950	250	520	270	460	200	0-15	200	15.7	14,000
520032	200	3200	2700	865	100-220	3940	2885	2080	250	520	270	460	200	0-15	200	21.4	14,500
520040	200	4000	3550	865	100-220	4790	2885	2080	250	520	270	460	200	0-15	200	21.4	16,000
520050	200	5000	4100	965	100-220	5840	2985	2080	250	520	270	460	200	0-15	200	21.4	19,500
525032	250	3200	2700	965	100-240	4060	3085	2120	250	520	270	460	180	0-13	180	21.4	18,300
525040	250	4000	3550	965	100-240	4910	3085	2120	250	520	270	460	180	0-13	180	21.4	20,500
525050	250	5000	4100	965	100-240	5860	3185	2120	250	520	270	460	180	0-13	180	21.4	25,000

注意：（1）具体规格如有变化恕不另行通知；（2）更多技术细节请与厂家联系。



GLOBAL MARKET



全球市场分布



合作伙伴，共同发展



美国，加拿大，墨西哥，中国，印度，俄罗斯，日本，韩国，新加坡，马来西亚，越南，澳大利亚.....

一流的加工母机

爱克采用世界先进的加工母机如FPT、MAZAK、DMG、DROOP&REIN等，来生产零部件及机架。加工母机的高精度和高性能可以确保零部件及机架在一次装夹的工艺下完成高精度和高效率的加工需要，可以确保最终机器的高精度和高质量。

